

Тема: «Технологическое планирование при изготовлении изделий из металла. Правка, разметка, резка листовой стали».

Цель: Ознакомить учащихся с технологическим планированием при изготовлении изделий из металла, приемами правки, разметки и резки тонколистового металла.

Развивать навыки выполнения чертежа, знания по изобразительному искусству.

Воспитывать внимательность, организованность, любовь к труду и уважать труд старших

Выбираем заготовку размером
не менее 200...220мм



Поправляем заготовку



Разметим заготовку по чертежу



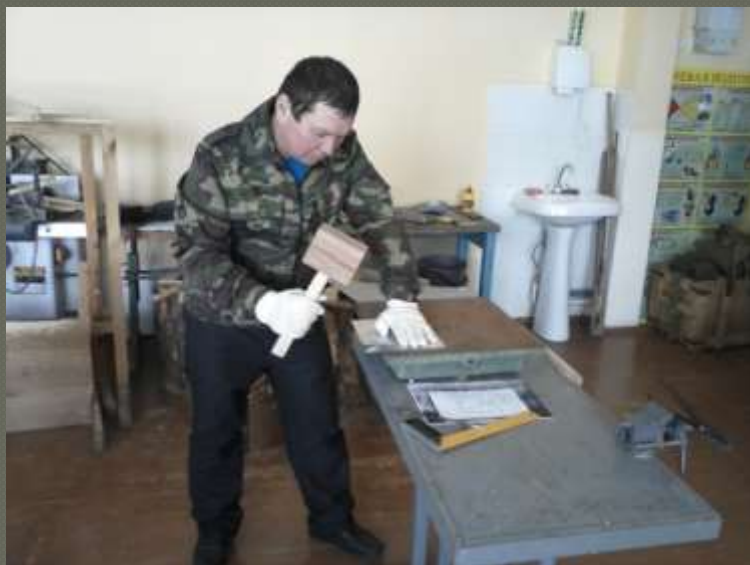
Вырежем заготовку с соблюдением размеров



Выправим заготовку , отпилим кромки, снимем заусеницы.



Согнем заготовку по линиям изгиба



Вопросы

- ◎ 1.Как получают листовую сталь?
- ◎ 2.Как получают проволоку?
- ◎ 3.Назовите изделия из тонколистовой стали?