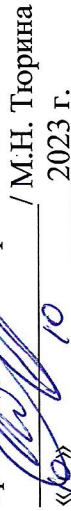


Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики  
«Чебоксарский техникум строительства и городского хозяйства»  
Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики

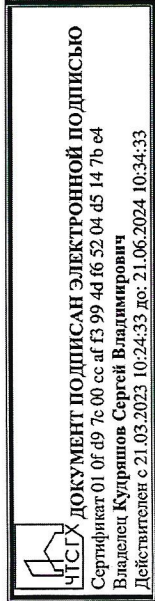
Согласовано:

Зам. директора по инновационной и  
производственной работе

 / М.Н. Тюрина  
«10» \_\_\_\_\_ 2023 г.



/ С.В. Кудряшов  
«10» \_\_\_\_\_ 2023 г.



## РАСПИСАНИЕ

занятий по дополнительной профессиональной программе повышения квалификации «Архитектура»  
в объеме 58 часов по дистанционно - очной форме обучения в период с 11.10.2023г. по 20.10.12023 г.

Дата/ День недели	Время	Объем ак. часов	Тема занятия/тип занятия	Ответственный преподаватель	Место занятия (№ кабинета/ № корпуса)
11.10.2023	8 <sup>00</sup> -8 <sup>45</sup> 8 <sup>50</sup> -9 <sup>35</sup>	2	Соблюдение правил техники безопасности и охраны труда при выполнении работ в мастерской на современном оборудовании в соответствии с нормативно-правовыми документами	Семенова Наталья Егоровна	Дистанционно
		2	3.1.1. Изучение требований охраны труда, инструкций по охране труда, технической, эксплуатационной документации при работе в мастерских.		
	2	3.1.2. Соблюдение требований охраны труда при организации деятельности обучающихся на учебной и производственной практике, обеспечение мер по охране жизни и здоровья обучающихся.			
	2	3.1.3. Изучение особенностей организации труда, современные производственные технологии, производственное оборудование и правила его эксплуатации, правовая и нормативная документация по профессии/специальности, нормы времени на выполнение технологических операций.			
			3.1.4. Выполнение самостоятельной работы. Конструирование сценария занятия.		

12.10.2023			1	8 <sup>00</sup> -8 <sup>45</sup> 8 <sup>50</sup> -9 <sup>35</sup>	Формы организации учебной деятельности обучающихся в мастерской	Смирнова Е. В.	Дистанционно
					3.2.1. Изучение учебно-методической документации для проведения занятий в мастерской.		
					3.2.2. Изучение основных форм организации обучения в мастерской: фронтально-групповая, бригадная, индивидуальная.		
					3.2.3. Изучение способов организации обучающихся для учебно-производственной деятельности в мастерской при работе на современном оборудовании.		
					3.2.4. Изучение организационной структуры занятия в мастерской (вводный инструктаж, самостоятельная работа, текущий инструктаж и рефлексия деятельности).		
					3.2.5. Дидактическая структура занятия.		
13.10.2023			4	8 <sup>00</sup> -8 <sup>45</sup> 8 <sup>50</sup> -9 <sup>35</sup> 9 <sup>45</sup> -10 <sup>30</sup> 10 <sup>35</sup> -11 <sup>20</sup>	3.2.6. Выполнение самостоятельной работы. Конструирование сценария занятия. Задание 2	Смирнова Е. В.	Дистанционно
					Алгоритмы выполнения технологических процессов на современном оборудовании в мастерской		
					3.3.1. Ознакомление с технологическими (производственными) процессами и их выполнением на современном оборудовании с учетом передового опыта, практик и методик обучения.		
					3.3.2. Изучение особенностей организации работы обучающихся на учебно-производственном оборудовании: ■ соблюдение правил и норм техники безопасности в учебной мастерской; ■ обоснование алгоритма действий по выполнению заданий обучающимися; ■ обоснование выбора материалов, инструментов; ■ самооценка качества выполнения работ		
					Тема 3.3. Алгоритмы выполнения технологических процессов на современном оборудовании в мастерской, 6 ч (из них 2 ч СР)		
					1. Ознакомление с технологическими (производственными) процессами и их выполнением на современном оборудовании с учетом передового опыта, практик и методик обучения.		
14.10.2023			2	8 <sup>00</sup> -8 <sup>45</sup> 8 <sup>50</sup> -9 <sup>35</sup>	2. Изучение особенностей организации работы обучающихся на учебно-производственном оборудовании: ■ соблюдение правил и норм техники безопасности в учебной	Смирнова Е. В.	Б216
					9 <sup>45</sup> -10 <sup>30</sup> 10 <sup>35</sup> -11 <sup>20</sup>		

				<p>мастерской;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ обоснование алгоритма действий по выполнению заданий обучающимися;</li> <li>■ обоснование выбора материалов, инструментов;</li> <li>■ самооценка качества выполнения работ.</li> </ul> <p>3.3.3. Выполнение самостоятельной работы. Конструирование сценария занятия. Задание 3</p>		
16.10.2023				<p>Методики обучения при выполнении работ на современном оборудовании в мастерской</p> <p>3.4.1. Изучение методов практического обучения: репродуктивных и проблемно-поисковых.</p> <p>3.4.2. Изучение методик, применяемых для формирования практических умений и навыков.</p> <p>3.4.3. Применение практических методов обучения при выполнении работ на современном оборудовании в мастерской, упражнения, лабораторные и практические работы, выполнение заданий по алгоритмам, демонстрация трудовых приемов и способов, выполнение однотипных учебно-производственных заданий, выполнение творческих заданий, использование учебной и производственной документации.</p> <p>3.4.4. Выполнение самостоятельной работы. Конструирование сценария занятия. Задание 4</p>	Смирнова Е. В.	Б216
17.10.2023				<p>Знакомство с мастерской: обеспечение безопасности труда, оборудование, технологии, алгоритмы работы. Требования к организации рабочего места.</p> <p>3.5.1. Изучение требований охраны труда, содержащихся в локальных нормативных актах организации, инструкциях по охране труда, технической, эксплуатационной документации.</p> <p>3.5.2. Соблюдение правил организации рабочего места в соответствии с нормами охраны труда, техники безопасности, в мастерской. Изучение учебно-методической документации для проведения занятий в мастерской.</p> <p>3.5.3. Подготовка необходимых объектов труда и рабочих мест обучающихся в соответствии с требованиями к материально-техническому оснащению рабочих мест для проведения занятий в мастерской.</p> <p>3.5.4. Изучение и выполнение технологических (производственных) процессов на современном оборудовании в мастерской с учетом освоенных практик и методик обучения.</p> <p>■ соблюдение правил и норм техники безопасности в учебной мастерской при</p>	Смирнова Е. В.	Б216

				<p>выполнении технологического (производственного) процесса;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ соблюдение алгоритма действий при выполнении техно- логического (производственного) процесса;</li> <li>■ обоснование выбора материалов, инструментов;</li> <li>■ самооценка качества выполнения работ</li> </ul>		
18.10.2023		4	<p>Тема 3.6. Освоение навыков работы на оборудовании в мастерской, 8 ч</p> <p>3.6.1. Выполнение технологических (производственных) процессов на современном оборудовании в мастерской с учетом передового опыта, практик и методик обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ соблюдение правил и норм техники безопасности в учебной мастерской при выполнении технологического (производственного) процесса;</li> <li>■ соблюдение алгоритма действий при выполнении техно- логического (производственного) процесса;</li> <li>■ обоснование выбора материалов, инструментов;</li> <li>■ самооценка качества выполнения работ.</li> </ul>	Смирнова Е.В.	Б216	
	<p>8<sup>00-8<sup>45</sup></sup> 8<sup>50-9<sup>35</sup></sup> 9<sup>45-10<sup>30</sup></sup> 10<sup>35-11<sup>20</sup></sup></p>	4	<p>3.6.2. Получение результата (продукта) выполнения технологических (производственных) процессов на современном оборудовании в мастерской с учетом передового опыта, практик и методик обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ соблюдение правил и норм техники безопасности в учеб- ной мастерской при выполнении технологического (производственного) процесса;</li> <li>■ соблюдение алгоритма действий при выполнении техно- логического (производственного) процесса;</li> <li>■ обоснование выбора материалов, инструментов;</li> <li>■ самооценка качества выполнения работ</li> </ul>	Смирнова Е.В.	Б216	
19.10.2023	<p>12<sup>00-12<sup>45</sup></sup> 12<sup>50-13<sup>35</sup></sup> 13<sup>45-14<sup>30</sup></sup> 14<sup>35-15<sup>20</sup></sup></p>	2	<p>Освоение навыков работы на оборудовании в мастерской</p> <p>Подготовка отчета о стажировке. Разработка предложений по доработке содержания дисциплины (модуля, практической подготовки) с учетом итогов стажировки</p> <p>1. Выполнение технологических (производственных) процессов на современном оборудовании в мастерской с учетом передового опыта, практик и методик обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ соблюдение правил и норм техники безопасности в учебной мастерской при выполнении технологического (производственного) процесса;</li> <li>■ технологического (производственного) процесса;</li> <li>■ обоснование выбора материалов, инструментов;</li> <li>■ самооценка качества выполнения работ.</li> </ul> <p>2. Получение результата (продукта) выполнения технологических (производственных) процессов на современном оборудовании в мастерской с учетом передового опыта, практик и методик обучения.</p>	Смирнова Е.В.	Б216	
	<p>8<sup>00-8<sup>45</sup></sup> 8<sup>50-9<sup>35</sup></sup></p>	2				
	<p>9<sup>45-10<sup>30</sup></sup> 10<sup>35-11<sup>20</sup></sup></p>	2				

			<ul style="list-style-type: none"> <li>■ соблюдение правил и норм техники безопасности в учебной мастерской при выполнении технологического (производственного) процесса;</li> <li>■ соблюдение алгоритма действий при выполнении соблюдения алгоритма действий при выполнении технологического (производственного) процесса;</li> <li>■ обоснование выбора материалов, инструментов;</li> <li>■ самооценка качества выполнения работ.</li> </ul>			
20.10.2023 г.			<p>12<sup>00</sup>-12<sup>45</sup></p> <p>12<sup>50</sup>-13<sup>35</sup></p>	2		Б216
				6	Демонстрационный экзамен	Аттестационная комиссия

*Итоговая аттестация*

Заведующий, отделением дополнительного образования и прикладных квалификаций

  
И.Г. Васильева

Преподаватель спецдисциплин

  
Е.В. Смирнова