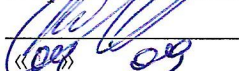




Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики
«Чебоксарский техникум строительства и городского хозяйства»
Министерства образования Чувашской Республики

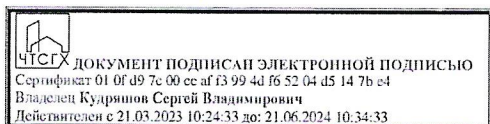
Согласовано:

Зам. директора по инновационной
и производственной работе

 /М.Н. Тюрина
20 23 г.



С.В. Кудряшов
20 23 г.



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

дополнительная профессиональная программа

повышение квалификации

по профессии "Электрогазосварщик"

по компетенции «Сварщик» 144 часа

Форма обучения: очная, очно-заочная

№ п/п	Наименование модулей, тем	Общая трудоемкость, час.	Всего аудиторных занятий, час.		Учебная практика, час.	Дистанционное обучение	Трудовые функции	Форма контроля
			Теоретическое обучение	Практическое обучение				
1	ОП. Общепрофессиональный учебный цикл							
1.1	ОП.01.Основы инженерной графики	2	2	-	-	при необходимости		зачет
	Тема 1.1.1. Чтение рабочих чертежей сварных металлоконструкций различной сложности		2	-	-			
1.2	ОП.02.Основы электротехники	2	2	-	-	при необходимости		зачет
	Тема 1.2.1. Электротехнические устройства		2	-	-			
1.3	ОП.03.Основы	2	2	-	-	при		зачет

	материаловедения					необходимости		
	Тема 1.3.1. Основные свойства материалов		2	-	-			
1.4	ОП.04. Допуски и технические измерения	2	2	-	-	при необходимости		зачет
	Тема 1.4.1. Основные сведения о размерах и соединениях		2	-	-			
1.5	ОП.05. Основы экономики и финансовой грамотности	2	2			при необходимости		зачет
	Тема 1.5.1. Рынок и государство		2	-	-			
1.6	ОП.06. Безопасность жизнедеятельности	2	2	-	-	при необходимости		зачет
	Тема 1.6.1. Защита населения и территорий при авариях (катастрофах) на производственных объектах		2	-	-			
1.7	ОП.07. Бережливые технологии в сварочном производстве	2	2			при необходимости		зачет
	Тема 1.7.1. Основные понятия и методология бережливого производства		2	-	-			
	Итого	14	14					
2	II. Профессиональный учебный цикл. Модуль ПМ 01. Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки							
2.1	МДК.01.01.	12	12	-	-	при		зачет

	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой					необходимости		
	Тема 2.1.1. Подготовительные операции перед сваркой		4	-	-			
	Тема 2.1.2. Сборочные операции перед сваркой		4	-	-			
	Тема 2.1.3. Механизация сборочных работ.		4	-	-			
2.2	МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций	12	12	-	-	при необходимости		зачет
	Тема 2.2.1. Особенности сварки строительных конструкций		4	-	-			
	Тема 2.2.2. Технология сварки стыков труб		4	-	-			
	Тема 2.2.3. Особенности применения сварки в машиностроении.		4	-	-			
2.3	МДК.01.03. Основы технологии сварки и сварочное оборудование	12	12	-	-	при необходимости		зачет
	Тема 2.3.1. Оборудование поста для дуговой сварки		4	-	-			

	Тема 2.3.2. Сварочные трансформаторы: назначение, устройство, технические характеристики.		4	-	-			
	Тема 2.3.3. Сварочные выпрямители: назначение, устройство, обслуживание.		4	-	-			
2.4	МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений.	12	12	-	-	при необходимости		зачет
	Тема 2.4.1. Контроль качества сварных соединений и готовых конструкций.		4	-	-			
	Тема 2.4.2. Предупреждение и устранение дефектов сварных швов и соединений		4	-	-			
	Тема 2.4.3. Способы устранения дефектов в сварных швах и соединениях		4	-	-			
Модуль ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом								
2.5	МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки,	12	12	-	-	при необходимости		зачет

	резки) покрытыми электродами							
	Тема 2.5.1. Основы теории сварочных процессов		4	-	-			
	Тема 2.5.2. Сварные соединения и швы		4	-	-			
	Тема 2.5.3. Ручная дуговая сварка различных деталей из углеродистых и конструкцион ных сталей во всех пространствен ных положениях сварного шва		4	-	-			
Модуль ПМ 03. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе								
2.6	МДК.03.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	12	12	-	-	при необходим ости		зачет
Модуль ПМ 04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением								
2.7	МДК.04.01. Техника и технология частично механизира ванной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	12	12	-	-	при необходим ости		зачет
	Тема 2.7.1.		4	-	-			

	Техника частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе							
	Тема 2.7.2. Технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		4	-	-			
	Тема 2.7.3. Выполнения частично механизированной сваркой плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва		4	-	-			
Модуль ПМ 05. Цифровая экономика в профессиональной деятельности								
2.8	МДК.05.01.Основные вопросы цифровой экономики на производстве	8	8	-	-	при необходимости		зачет
	Тема 2.8.1. Понимание цифровых трендов		4	-	-			
	Тема 2.8.2. Использование конструкторской, нормативно-		4	-	-			

	техническую и производственно - технологическую документацию по сварке							
2.9	УП 01; ПП 01. Учебная и производственная практика	32	-	-	32	Не предусмотрено		зачет
	Итоговая аттестация	6	6				Квалификационный экзамен	
	Итого	144	112	-	32			